

НЗСМ 



Группа
компаний
«Титан»

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Смазочные материалы
для металлургической
промышленности

МЫ СОЗДАЕМ УСЛОВИЯ ДЛЯ РОСТА



Группа компаний «Титан»

*Крупнейшая компания Сибири, один из ключевых инвесторов Омской области.
Основана в 1989 году Михаилом Сутягинским.*

Включает в себя около 20 предприятий нефтехимического и агропромышленного комплекса, а также предприятий инфраструктуры.

Основная производственная площадка компании расположена на территории Омской области; дочерние и зависимые организации представлены в регионах России (Москва, Санкт-Петербург, Новочеркасск, Уфа и т.д.) и странах СНГ. Численность работников предприятий Группы – более 5000 человек.

ООО «Новочеркасский завод смазочных материалов»

Основу производственных мощностей ООО «НЗСМ» составляют технологические установки по производству смазок и смазочно-охлаждающих жидкостей для различных отраслей промышленности: машиностроения, металлургии, приборостроения, автомобильного и железнодорожного транспорта, металлообработки, а также оборонного комплекса. При выпуске продукции используются полунепрерывные и непрерывные схемы производства, что позволяет выполнять заказы объемом свыше 12 000 тонн в год.

Завод работает **по уникальной технологии** на основе безводной заварки, благодаря которой значительно сокращаются расходы на энергетику и сохраняется качество готовой продукции. Производственный процесс является практически безотходным за счет замкнутого цикла переработки.

Качество продукции является определяющим в деятельности ООО «НЗСМ». Контроль качества на каждой стадии производства осуществляет ОТК испытательной производственной лаборатории, располагающей всем необходимым современным оборудованием.

Центром исследовательских работ является **опытно-промышленная лаборатория**, деятельность которой направлена на создание новых продуктов и эффективных технологий производства.

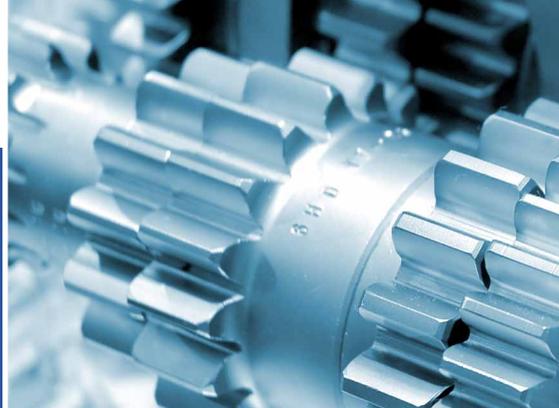
Ассортимент выпускаемой продукции включает продукты на основе нефтяных и синтетических масел – моторные, трансмиссионные, гидравлические масла; консистентные смазки; смазочные материалы; смазочно-охлаждающие жидкости; разделительные жидкости; модификаторы трения и компоненты буровых растворов.

Адрес: 346413, Ростовская область, г. Новочеркасск, ул. Харьковское шоссе, 1в

Телефон: +7 (8635) 21-22-54 (Новочеркасск), +7 (495) 627-72-82 (Москва)

Факс: +7 (495) 627-72-84 (Москва)

E-mail: info@titan-lub.ru



СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ АГЛОМЕРАЦИОННЫХ ФАБРИК

Применение

Предназначены для защиты зоны пар трения от попадания абразивной пыли, а также обеспечения стабильности работы при высоких термических нагрузках.

Область применения	Смазываемый узел	Рабочая температура, °C	Продукт	DIN 51 502	Основные характеристики
Агломерационная тележка	Подшипники тележки	-20...+180	Титан КСК 460	K1R-20 K2R-20	Высокотемпературная водостойкая, комплексная сульфонат-кальциевая смазка с высокой несущей способностью
	Уплотнение (брус)	-20...+160	Титан СТЛ 220	K1P-20 K2P-20	Высокотемпературная комплексная кальциевая смазка, специально разработанная для централизованных систем сталелитейных и сталепрокатных машин
	Муфта	-20...+180	Титан КСК 460	KP1R-20 KP2R-20	Высокотемпературная смазка для централизованных систем со сверхвысокой защитой подшипников при граничном трении
Элементы цепи охладителя	Подшипники качения	-20...+180	Титан КСК 220	K1R-20 K2R-20	Высокотемпературная водостойкая, комплексная сульфонат-кальциевая смазка с высокой несущей способностью
	Подшипники скольжения	-30...+160	Нова Супер 220 EP	KP2P-30 —	Комплексная литиевая высокотемпературная смазка, устойчивая к влиянию воды, с высокой степенью адгезии
	Подшипники скольжения	-20...+180	Титан ПМ 460	KP1R-20 KP2R-20	Высокотемпературная смазка для централизованных систем со сверхвысокой защитой подшипников при граничном трении
Грохот	Подшипники качения	-30...+130	Нова Ультра 150 EP	KPF1P-30 KPF2P-30	Универсальная редукторная смазка с защитой от ударных нагрузок
	Подшипники качения	-30...+160	Нова Супер 220 EP	KP2R-30 —	Комплексная литиевая высокотемпературная смазка, устойчивая к влиянию воды, с высокой степенью адгезии

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 18 кг



СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МАШИН НЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ ЗАГОТОВКИ

Применение

Предназначены для защиты подшипников качения от попадания воды, защиты в условиях граничного трения и ударных нагрузок. Данная группа смазок предназначена для работы в централизованной системе смазывания.

Область применения	Смазываемый узел	Рабочая температура, °C	Продукт	DIN 51 502	Основные характеристики
МНЛЗ	Централизованная система смазки	-20...+200	Титан ПМ 460	KP1R-20 KP2R-20	Высокотемпературная полимочевинная смазка для централизованных систем со сверхвысокой защитой подшипников при граничном трении
		-20...+180	Титан КСК 460	K1R-20 K2R-20	Водостойкая, высокотемпературная смазка с высокой несущей способностью
		-30...+160	Нова Супер 220 EP	KP2P-30 —	Высокотемпературная комплексная литиевая смазка для централизованных систем, с высокой несущей способностью
		-20...+160	Титан СТЛ 220	K1P-20 K2P-20	Высокотемпературная комплексная кальциевая смазка, специально разработанная для централизованных систем сталелитейных и сталепрокатных машин
Подшипники зоны вторичного охлаждения	Подшипники	-20...+160	Титан СТЛ 220	K1P-20 K2P-20	Высокотемпературная комплексная кальциевая смазка, специально разработанная для централизованных систем сталелитейных и сталепрокатных машин
		-20...+180	Титан КСК 460	K1R-20 K2R-20	Водостойкая, высокотемпературная смазка с высокой несущей способностью
		-30...+160	Нова Супер 220 EP	KP2P-30 —	Высокотемпературная комплексная литиевая смазка для централизованных систем, с высокой несущей способностью
Тянущие агрегаты	Тянущие	-30...+160	Нова Супер 220 EP	KP2P-30 —	Высокотемпературная комплексная литиевая смазка для централизованных систем, с высокой несущей способностью

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 18 кг

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОКАТНОГО ЦЕХА

Применение

Смазка применяется для защиты пар трения от попадания воды и пара, предотвращения повреждений, вызванных ударными нагрузками, а также обеспечения стабильной работы при высоких термических нагрузках.

Область применения	Смазываемый узел	Рабочая температура, °С	Продукт	DIN 51 502	Основные характеристики
Стан горячей прокатки	Кардан	-30...+160	Нова Ультра 220 EP	KPF1P-30 KPF2P-30	Специальная смазка для тихоходных узлов, подверженных ударным нагрузкам
	Приводы	-30...+180	Нова 150 EP	KP0K-30	Универсальная редукторная смазка с защитой от ударных нагрузок
	Подшипники рольганга	-20...+180	Титан СТЛ 220	KP1R-20	Высокотемпературная комплексная кальциевая смазка, специально разработанная для централизованных систем сталелитейных и сталепрокатных машин
Стан холодной прокатки	Кардан	-30...+160	Нова Супер 3М	KP1R-30 KP2R-30	Специальная комплексная литиевая смазка для тихоходных узлов, подверженных ударным нагрузкам
	Зубчатые передачи	-30...+180	Нова 150 EP	KP0K-30	Полужидкая редукторная смазка на литиевой основе с EP присадками
	Прокатные ролики	-30...+160	Титан КСК 220	K1P-30 KP2P-30	Водостойкая смазка
Гальванизация	Подшипники роликов в горячей зоне	-20...+180	Титан КСК 460	K1R-20 K2R-20	Водостойкая, высокотемпературная смазка с высокой несущей способностью

Фасовка

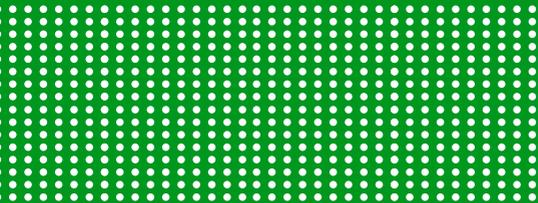
Бочка 180 кг, ведро 18 кг

МАСЛА И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Наименование продукта	Тип	Плотность, г/мл	Вязкость, сСт при 40 °С	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
Титан НСА-М	Разделительное минеральное масло	0,88	30-58	270>	-9
Титан НСА-S	Разделительное синтетическое масло	0,92	34	330>	-24
Титан HFDU	Негорючая гидравлическая жидкость	0,92	32-68	310	-30
Титан HFC	Негорючая гидравлическая жидкость	1,072	32-68	—	-50
Титан НМ	Масло гидравлическое	0,88	32-68	245	-30
Титан НLP	Масло гидравлическое	0,88	32-68	245	-30
Титан HZF	Масло гидравлическое	0,88	32-68	245	-30
Титан HLPD	Масло гидравлическое	0,88	32-68	245	-30
Пульсар 101	Масло для штамповки	0,95	190	210	-20

Фасовка

Ведро 18 кг



НЗСМ 



**Общество с ограниченной ответственностью
«Новочеркасский завод смазочных
материалов»**

ПРОДАЖИ В РОССИИ И ЗА РУБЕЖОМ:

тел. +7 (495) 627-72-82

e-mail: atitov@titan-lub.ru

www.titan-eurasia.ru